

ПМ.01 Контроль качества продукции на каждой стадии  
производственного процесса

<p>Место учебной дисциплины в структуре ППСЗ</p>	<p>Обязательная часть учебных циклов ППСЗ ФГОС СПО специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям), профессиональный учебный цикл, профессиональные модули.</p>
<p>Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины</p>	<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– проведении оценки и анализа качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;</li> <li>– определении технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроки проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;</li> <li>– проведении мониторинга соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;</li> <li>– оценивании соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий.</li> </ul> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– проводить контроль качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий;</li> <li>– применять измерительное оборудование, необходимое для проведения измерений;</li> <li>– оценивать влияние качества сырья и материалов на качество готовой продукции;</li> <li>– анализировать поставщиков продукции с точки зрения соотношения «цена-качество»;</li> <li>– оценивать потери организации от низкого качества сырья и материалов;</li> <li>– выбирать методы и способы определения значений технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений;</li> <li>– определять критерии и показатели оценки технического состояния в зависимости от вида оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений;</li> <li>– планировать последовательность, сроки проведения и оформлять результаты оценки технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;</li> <li>– планировать оценку соответствия основных параметров технологических процессов требованиям нормативных документов и технических условий;</li> <li>– определять параметры технологических процессов, подлежащие оценке, методы и способы осуществления мониторинга в соответствии с выбранными</li> </ul>

	<p>параметрами;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– обеспечивать процесс оценки необходимыми ресурсами в соответствии с выбранными методами и способами проведения оценки;</li><li>– осуществлять сбор и анализ результатов оценки технологического процесса;</li><li>– оформлять результаты оценки соответствия технологического процесса требованиям нормативных документов и технических условий;</li><li>– планировать последовательность проведения оценки соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий документов и технических условий;</li><li>– определять критерии и показатели соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки на основании нормативной и технологической документации;</li><li>– выбирать методы и способы определения значений, средства оценки соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки показателей;</li><li>– выявлять значения показателей соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки в соответствии с выбранными методами;</li><li>– оформлять результаты оценки соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки.</li></ul> <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции (сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий), технологической оснастки;</li><li>– сроки поверки оснастки, инструмента, средств измерений;</li><li>– организацию технологического процесса, хранения и транспортировки готовой продукции;</li><li>– методы и методики контроля и испытаний сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий;</li><li>– критерии оценивания качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий;</li><li>– назначение и принцип действия измерительного оборудования;</li><li>– требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки;</li><li>– методы и способы оценки технического состояния оснастки, инструмента, средств измерений;</li><li>– требования к оформлению документации по результатам оценки технического состояния оснастки, инструмента, средств измерений;</li><li>– основные этапы технологического процесса;</li><li>– методы и критерии мониторинга технологического</li></ul>
--	--

	<p>процесса;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– формы и средства для сбора и обработки данных;</li> <li>– порядок рассмотрения и предъявления рекламаций по качеству готовой продукции;</li> <li>– методы и средства технического контроля соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки;</li> <li>– виды брака (несоответствий), причины их возникновения и методы предупреждения.</li> </ul>
Объем образовательной нагрузки	492
Аудиторная учебная нагрузка	270
в том числе:	
контрольные работы	-
лабораторные занятия	10
практические занятия	10
курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
самостоятельная работа	24
Учебная практики	36
Производственная практика	144
Форма промежуточной аттестации	Квалификационный экзамен
Разделы	<p>МДК.01.01. Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса</p> <p>Раздел 1. Оценивание качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий</p> <p>Раздел 2. Определение технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий</p> <p>Раздел 3. Осуществление мониторинга соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий</p> <p>Раздел 4. Оценивание соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиями нормативных документов и технических условий</p>